

Machine de soudage laser

Caractéristiques

Vitesse de soudage	0 à 60 mm/s
Matériaux soudable	Acier inoxydable Acier galvanisé Aluminium Acier au carbone Alliages spéciaux
Modèle de 1000 Watt	327-000001
Épaisseur de soudage	0,5 à 3 mm
Tension secteur (en V)	220 mono
Modèle de 1500 Watt	327-000002
Épaisseur de soudage	0,5 à 4 mm
Tension secteur (en V)	220 mono
Modèle de 2000 Watt	327-000003
Épaisseur de soudage	0,5 à 5 mm
Tension secteur (en V)	380 tri
Dimensions et poids	
Dimensions (Lxlxh) (en mm)	1200x1100x700
Poids (en kg)	280



AVANTAGES

Simple à utiliser

Le soudage au laser ne nécessite pas une grande expérience de la part de l'opérateur ni d'être soudeur

Déformation minimale

Le soudage au laser permet de réduire la zone thermique affectée (ZAT) au moment du travail, ce qui permet d'utiliser différentes techniques d'assemblage et de soudage.

Peu de consommables

Il y a peu de consommables ce qui rend les coûts de production moindre

Soudage propre et robuste

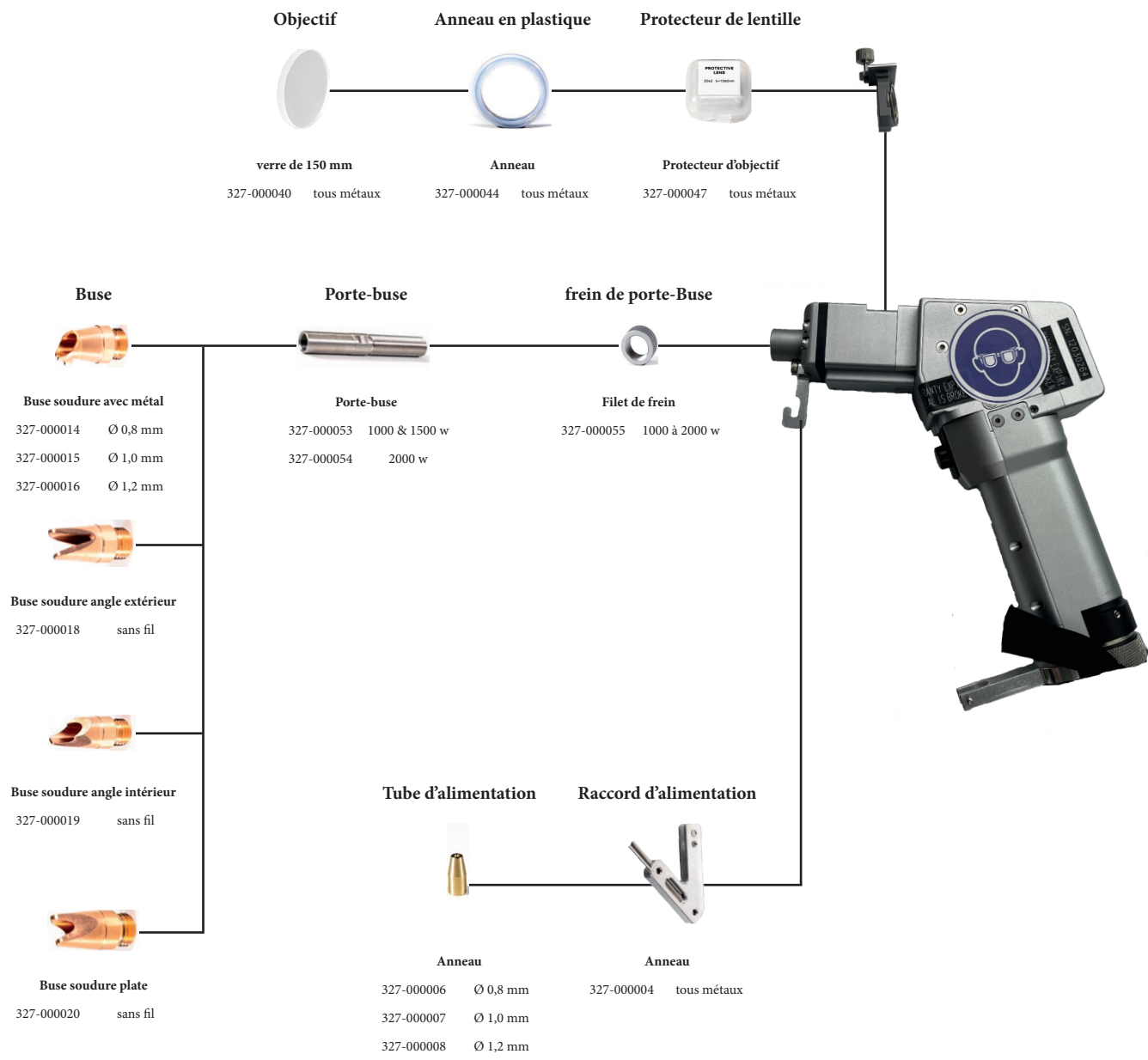
Le soudage est propre est fin ce qui évite un travail après soudure

Application rapide

le soudage au laser permet de travailler à grande vitesse, en réalisant des soudures très rapidement



Consommables de pistolet



Consommables divers

Galets Acier / Inox

gorge en V



Désignation	Référence
Ø 0,8 et 1,0 mm	327-000032
Ø 1,0 et 1,2 mm	327-000033

Gaine de fil



Désignation	Référence
Ø 0,8 et 1,0 mm	327-000034
Ø 1,2 et 1,6 mm	327-000035

Pistolet



Désignation	Référence
Pistolet	327-000048

Galets Aluminium

gorge en U



Désignation	Référence
Ø 0,8 et 1,0 mm	327-000030
Ø 1,0 et 1,2 mm	327-000031

Support de lentille



Désignation	Référence
Kit (sans lentille)	327-000042

Vis de support de lentille



Désignation	Référence
Vis	327-000045

Les EPI

Lunette de protection

Protection du visage



Désignation	Référence
Cagoule	016-018951

Gants



Désignation	Référence
Taille 9	134-000110
Taille 10	134-000111

